



Equipo robusto, y de fácil configuración, para procesos de soldadura MMA y TIG LIFT.

La principal ventaja de este equipo es que permite soldar con electrodo de tipo celulósico.

Los beneficios de la tecnología Inverter son:

**Tecnología IGBT:** Brinda un arco de soldadura más estable y consumo energético inferior a los equipos tradicionales.

**Hot Start:** Esta función permite iniciar fácilmente el arco eléctrico sin cebar el electrodo y sin que éste se pegue.

**Anti-Stick:** Evita que el electrodo se adhiera al metal base y se sobrecaliente.

**Forzador de arco:** Permite soldar con el electrodo cerca de la pieza, mejorando la fusión del material base, una menor salpicadura y mayor aprovechamiento del material de aporte del electrodo.

### Ficha técnica

MODELO	Tensión de línea	Corriente Máx. Absorbida	Ciclo de servicio. EN 60974-1 (40 °C)	Tensión de vacío	Rango de corriente	Electrodo (mm)	Peso (Kg)	Dimensiones (mm)
QUINN 251	220 V	41 A	100A-60% / 200A-15%	78V	20 a 200 A	1,6 a 4 mm	8.8	470x235x373