



**Electrodo
Celulósico**

**ASME SFA 5.1: E 6011
AWS A5.1: E 6011**

E 6011

Descripción:

El electrodo 6011 posee un revestimiento de tipo celulósico diseñado para ser usado con corriente alterna, pero también se lo puede usar con corriente continua en polaridad inversa

La rápida solidificación del metal depositado facilita la soldadura en posición vertical y sobrecabeza.

El arco puede ser dirigido fácilmente en cualquier posición, permitiendo altas velocidades de deposición de soldadura.

Polaridad:

CA
CCEP /C.C +

Posiciones:

Todas

Composición química %

C	Si	Mn	S	P
0,11	0,23	0,41	0,017	0,010

Parámetros de soldadura:

TABLA DE ELECCIÓN DEL DIÁMETRO DEL ELECTRODO				
Ø del electrodo en mm	2,4	3,2	4	5
Intensidad media A	50-90	80-120	120-160	160-220

Propiedades mecánicas típicas del metal depositado.

Tratamiento térmico: S/T.T
Esfuerzo de fluencia en 0.2%(Mpa): 330
Esfuerzo de tracción (Mpa) : 495
Elongación (%): 27
E. Absorvida Ch-v: 34 J a - 30°C

Aplicaciones:

El E 6011 es apto para ser utilizado en todas las aplicaciones de soldadura en aceros al carbono, especialmente en trabajos donde se requiera alta penetración.

Sus aplicaciones típicas son en: cordón de raíz en cañerías, cañerías de oleoductos, reparaciones generales, estructuras, planchas galvanizadas, etc.

Procedimiento para soldar

Para obtenerlos mejores resultados, se recomienda un arco de longitud mediana que permita controlar mejor la forma y aspecto del cordón.

Para soldadura de filetes planos y horizontales, se recomienda mantener el electrodo a 45° con cada plancha, oscilándolo en el sentido del avance. El movimiento adelante tiene por objeto obtener buena penetración y el movimiento hacia atrás controla la socavación y la forma del cordón.

En la soldadura vertical se recomienda llevar el electrodo en un ángulo de casi 90°, inclinándolo ligeramente en el sentido de avance.

Se debe llevar un movimiento de vaivén, alargando el arco para no depositar metal en el movimiento hacia arriba y luego acortándolo para depositar en el cráter y así controlar las dimensiones del depósito y la socavación.

@rmb soldadura



www.rmb.com.ar



Alambres Rumbos S.A. cuenta con un sistema de aseguramiento de calidad certificado bajo norma **I.S.O. 9001: 2000**, otorgado por el D.N.V. y acreditado ante el O.A.A., que le permite cumplir con los más elevados estándares de calidad mundial.