

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

Materiales de aporte



Electrodos
Revestidos

AWS A5.1 E6010
JIS Z 3211 D4311
KS D 7004 E4311

KCL-10

Electrodo Celulósico.
Muy buena penetración en toda posición.
Ideal para trabajar en condiciones de trabajo adversas.
(biseles irregulares, óxidos, chapas galvanizadas)

Composición química típica del metal de aporte (%)

C	SI	MN	P	S	Cr	W
0.10	0.20	0.47	0.014	0.012	-	-

Propiedades mecánicas típica del metal de aporte (%)

Y.P N/mm ² (Kgf/mm ²)	T.S N/mm ² (Kgf/mm ²)	EI (%)	Charpy V notch J(kgf.m) -29°C
420 (43)	500 (51)	24	50 (5)

Medidas disponibles y parámetros recomendados

Diámetro (mm.)	2.6	3.2	4.0	5.0	
Largo (mm.)	300	350	350	350	
Amp.	Plano	50-70	70-110	110-150	160-200
	En posición	40-70	60-100	90-130	140-170

Certificaciones: ABS, BV, NK, JIS.



Alambres Rumbos S.A. cuenta con un sistema de aseguramiento de calidad certificado bajo norma **I.S.O. 9001 : 2000** , otorgado por el D.N.V. y acreditado ante el O.A.A., que le permite cumplir con los más elevados estándares de calidad mundial.