



GUÍA RÁPIDA / ESPAÑOL



Este manual debe ser leído atentamente antes de proceder a instalar y utilizar este producto. Antes de usar la soldadora lea cuidadosamente, comprenda y respete las instrucciones de seguridad



MIG-MAG-FCAW / MMA



Este equipo se destaca por su tamaño y portabilidad en equipos MIG para rollos de 15 kg. Destinada a usuarios profesionales para aplicaciones generales en modalidad MIG- MAG Y MMA hasta 250 ampers. Extremadamente liviana, pesa hasta un 50% menos que los equipos electromecánicos.



Ficha técnica

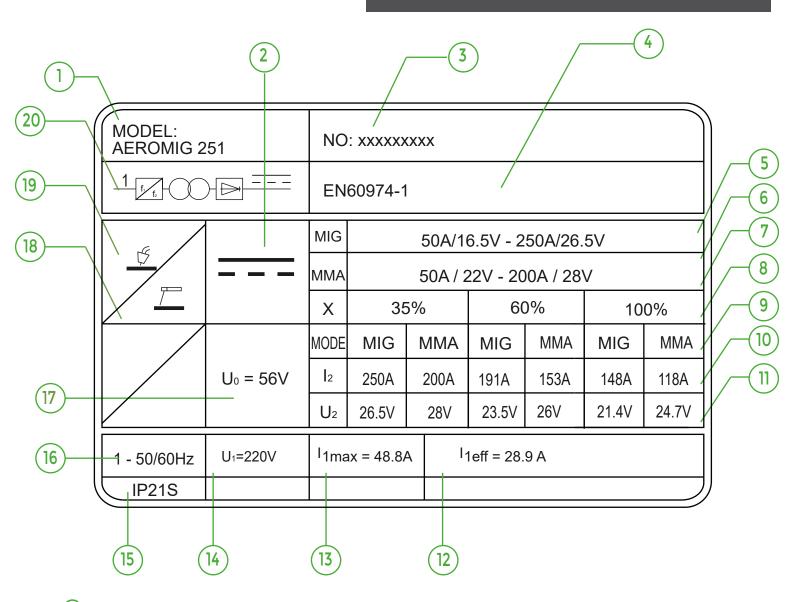
MODELO DUOMIG 300D	Tensión de línea		Ciclo de servicio. EN 60974-1 (40 °C)		Rango de corriente	Electrodo (mm)	Ø Alambre (mm)	Dimensiones (mm)	Peso (Kg)
	380 V	25 A 300A	A 40% 245A 60% 190A 10	0% 70V	40 a 300 A	1,6 a 5 mm	0,8 a 1,2 mm	960x340x650	57kg

Al recibir una AEROMIG 251, retire todo el material de embalaje y verifique si hay eventuales daños que puedan haber ocurrido durante el transporte, verifique si fueron retirados todos los materiales, accesorios, etc. antes de descartar el embalaje. Los reclamos relativos a daños en tránsito deben dirigirse a la Empresa Transportadora.





FACTOR DE SERVICIO



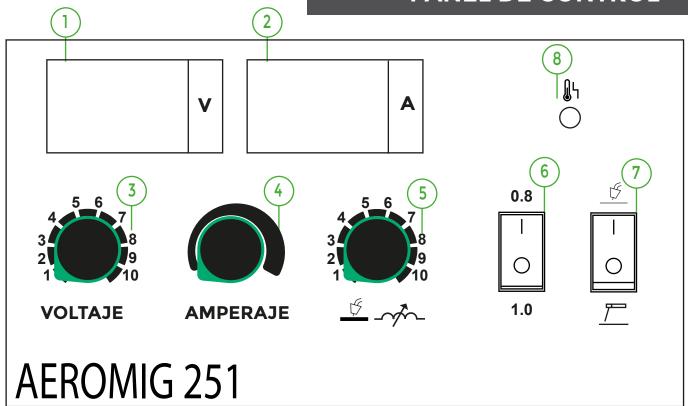
- 1 Modelo AEROMIG 251
- (2) Corriente continua
- 3 N° de serie del fabricante
- (4) Norma europea para equipos de soldadura eléctrica por arco
- (5) Valores de voltaje y amperaje mínimos y máximos para modalidad MIG
- (6) Valores de voltaje y amperaje mínimos y máximos para modalidad MMA
- (7) Valores de voltaje y amperaje mínimos y máximos para modalidad TIG
- (8) Porcentaje de tiempo ciclo de trabajo (10 min =100%)
- Modalidades de soldadura
- 10 Intensidad (A) de trabajo
- 11 Voltaje (V) de trabajo

- (12) Intensidad (A) eficaz
- (13) Intensidad (A) de entrada máxima
- (14) Voltaje de entrada (V)
- (5) Código internacional de protección IP21S

Protección frente a goteo de agua. Efectivo contra ingreso de cuerpos sólidos con esferas de 12 ,5 mm diámetro o menos

- (16) Frecuencia
- (17) Tensión en vacío
- (18) Modalidad MMA
- (19) Modalidad MIG
- Transductor monofásico inmóvil - transformador rectificador

PANEL DE CONTROL



- 1 Display de voltaje
- 2 Display de amperaje/ velocidad de alambre
- Control de ajuste de voltaje para modalidad MIG. En modalidad MMA, esta perilla controla el forzador de arco.
- (4) Control de ajuste de amperaje para ambas modalidades (MIG MMA)
- 5 Control de Inductancia.
- 6 Selector se diámetro de alambre a utilizar.
- 7 Selector de proceso (MIG/MMA)
- 8 Estado del equipo.