



**HARD 400 T**



## GUÍA RÁPIDA / ESPAÑOL



Este manual debe ser leído atentamente antes de proceder a instalar y utilizar este producto.  
Antes de usar la soldadora lea cuidadosamente, comprenda y respete las instrucciones de seguridad



# HARD 400 T

MMA



HARD 400T: Equipos trifásicos, operan tanto en MMA como en TIG-LIFT. Destinadas a la industria pesada y preparadas para soportar los ciclos de trabajo continuos que exige este sector (60%).- Display digital: permite una regulación precisa de la corriente de soldadura. Sus principales beneficios son:

-**Display digital:** permite una regulación precisa de la corriente de soldadura.

-**Tecnología IGBT:** Brinda un arco de soldadura más estable y consumo energético inferior a los equipos tradicionales.

-**Hot Start:** Esta función permite iniciar fácilmente el arco eléctrico sin cebar el electrodo y sin que éste se pegue.

-**Anti-Stick:** Evita que el electrodo se adhiera al metal base y se sobrecaliente.

-**Forzador de arco:** Permite soldar con el electrodo cerca de la pieza, mejorando la fusión del material base, una menor salpicadura y mayor aprovechamiento del material de aporte del electrodo.

## Ficha técnica

MODELO	Tensión de línea	Corriente Máx. Absorbida	Ciclo de servicio. EN 60974-1 (40 °C)	Tensión de vacío	Rango de corriente	Electrodo (mm)	Dimensiones (mm)	Peso (Kg)
HARD 400 T	380 V	29 A	400A 60% 310A 100%	68V	40 a 400 A	1,6 a 5 mm	505x240x404	19

Al recibir una HARD 400 T, retire todo el material de embalaje y verifique si hay eventuales daños que puedan haber ocurrido durante el transporte, verifique si fueron retirados todos los materiales, accesorios, etc. antes de descartar el embalaje. Los reclamos relativos a daños en tránsito deben dirigirse a la Empresa Transportadora.

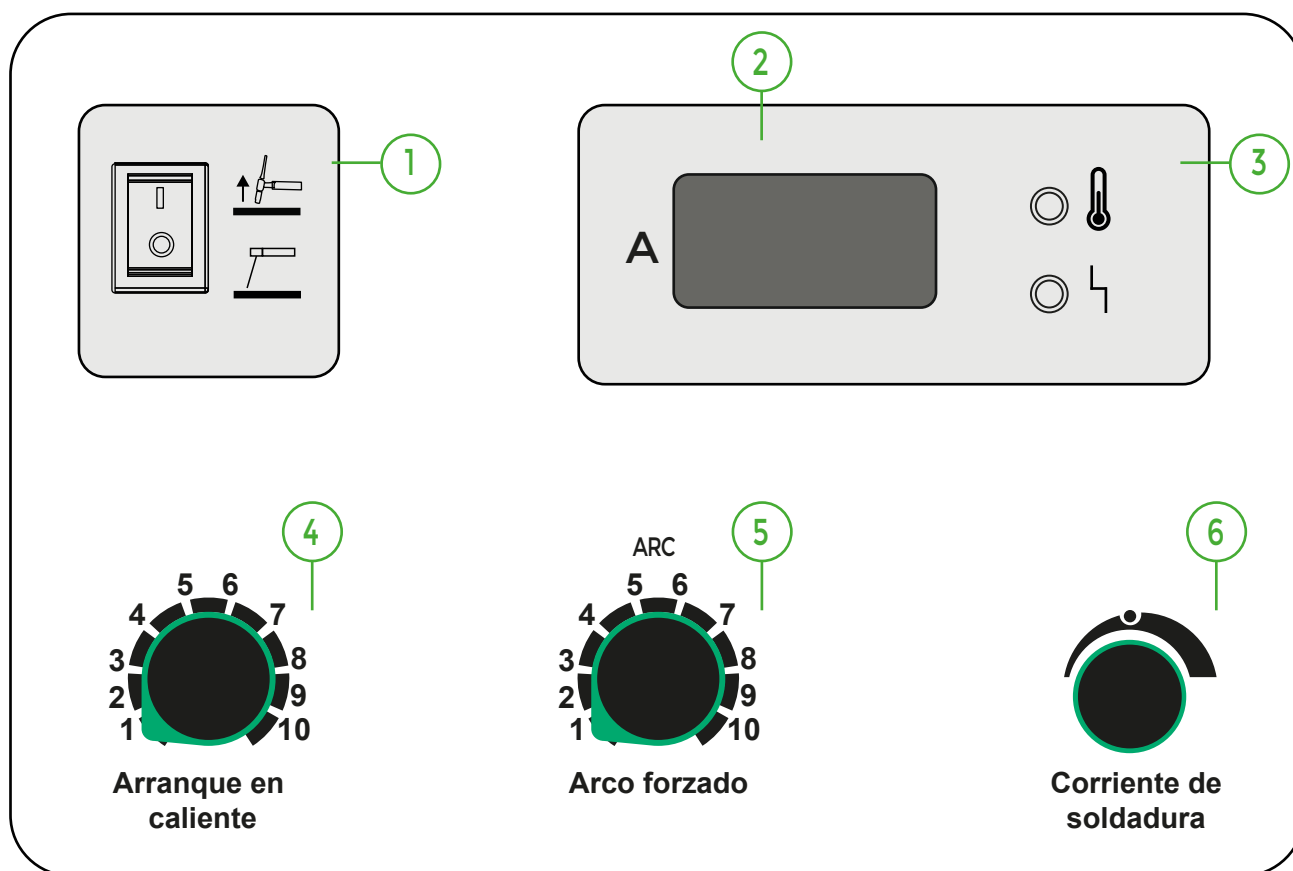
<b>MODEL:</b> HARD 400 T		<b>NO:</b> xxxxxxxxxx	
		EN60974-1	
		MMA	15A/20.6V - 400A/36V
		X	60%      100%
		$I_2$	400A      310A
		$U_2$	36V      32.4V
$U_0 = 68V$			
3 - 50/60Hz	$U_1 = 380V$	$I_{1max} = 29A$	$I_{1eff} = 22 A$
IP21S			

- ① Modelo DELTA POWER 500
- ② Corriente continua
- ③ N° de serie del fabricante
- ④ Norma europea para equipos de soldadura eléctrica por arco
- ⑤ Valores de voltaje y amperaje mínimos y máximos para modalidad MMA
- ⑥ Porcentaje de tiempo ciclo de trabajo ( 10 min =100%)
- ⑦ Intensidad (A) de trabajo
- ⑧ Voltaje (V) de trabajo
- ⑨ Intensidad (A) eficaz
- ⑩ Intensidad (A) de entrada máxima
- ⑪ Voltaje de entrada (V)
- ⑫ Código internacional de protección
- ⑬ Frecuencia
- ⑭ Tensión en vacío
- ⑮ Modalidad MMA
- ⑯ Transductor monofásico inmóvil - transformador rectificador

**IP21S**



Protección frente a goteo de agua.  
 Efectivo contra ingreso de cuerpos sólidos  
 con esferas de 12,5 mm diámetro o menos



- 1** Selector de proceso ( MMA / TIG LIFT)
- 2** Display de visualización de amperaje
- 3** Estado del equipo:  
Led indicador de trabajo: se enciende cuando el equipo está operando.  
Led de protector térmico: se enciende cuando hay sobrecalentamiento en el interior del equipo.
- 4** Arranque en caliente: Permite aumentar la intensidad a la hora de inciar el arco y facilitar el cebado del electrodo.
- 5** Arco forzado: Permite estabilizar el arco de soldadura. En el caso de espesores finos, permite soldar con amperajes moderados sin riesgo de que se extinga el arco eléctrico.
- 6** Perilla de ajuste de amperaje