



# MASTERMIG 400/500



## GUÍA RÁPIDA / ESPAÑOL



Este manual debe ser leído atentamente antes de proceder a instalar y utilizar este producto.  
Antes de usar la soldadora lea cuidadosamente, comprenda y respete las instrucciones de seguridad



# MASTERMIG 500

## MIG-MAG-FCAW



MASTERMIG 400/500R: Esta línea agrupa a los equipos MIG-MAG con funcionamiento electromecánico. Pensados para un uso industrial intensivo, para aquellos que buscan un equipo con bajo mantenimiento y robustez. Posee un devanador independiente y regulación por llave de puntos.



### Ficha técnica

MODELO	Tensión de línea	Corriente Máx. Absorbida	Ciclo de servicio. EN 60974-1 (40 °C)	Tensión de vacío	Rango de corriente	Ø Alambre (mm)	Dimensiones (mm)	Peso (Kg)
MASTERMIG 400	380 V	41 A	350A 60% 270A 100%	51V	40 a 400 A	1,0 a 1,2 mm	1000x610x850	134kg
MASTERMIG 500	380 V	43 A	500A 60% 387A 100%	51V	40 a 500 A	1,2 a 1,6 mm	1050x634x920	195kg

Al recibir una MASTERMIG 500, retire todo el material de embalaje y verifique si hay eventuales daños que puedan haber ocurrido durante el transporte, verifique si fueron retirados todos los materiales, accesorios, etc. antes de descartar el embalaje. Los reclamos relativos a daños en tránsito deben dirigirse a la Empresa Transportadora.



MODEL: MASTERMIG 500		NO: xxxxxxxxxx		
		EN60974-1		
		110 A/19.5V - 500 A/39 V		
		X	60%	100%
		I <sub>2</sub>	500 A	387A
		U <sub>2</sub>	39 V	33.4V
U <sub>0</sub> = 20 ~ 56V				
3 - 50/60Hz	U <sub>1</sub> =380V	I <sub>1max</sub> = 43A	I <sub>1eff</sub> = 33A	
IP21S				

① Modelo MASTERMIG 500

② Corriente continua

③ N° de serie del fabricante

④ Norma europea para equipos de soldadura eléctrica por arco

⑤ Valores de voltaje y amperaje mínimos y máximos para modalidad MIG

⑥ Porcentaje de tiempo ciclo de trabajo ( 10 min =100%)

⑦ Intensidad (A) de trabajo

⑧ Voltaje (V) de trabajo

⑨ Intensidad (A) eficaz

⑩ Intensidad (A) de entrada máxima

⑪ Voltaje de entrada (V)

⑫ Código internacional de protección

IP21S



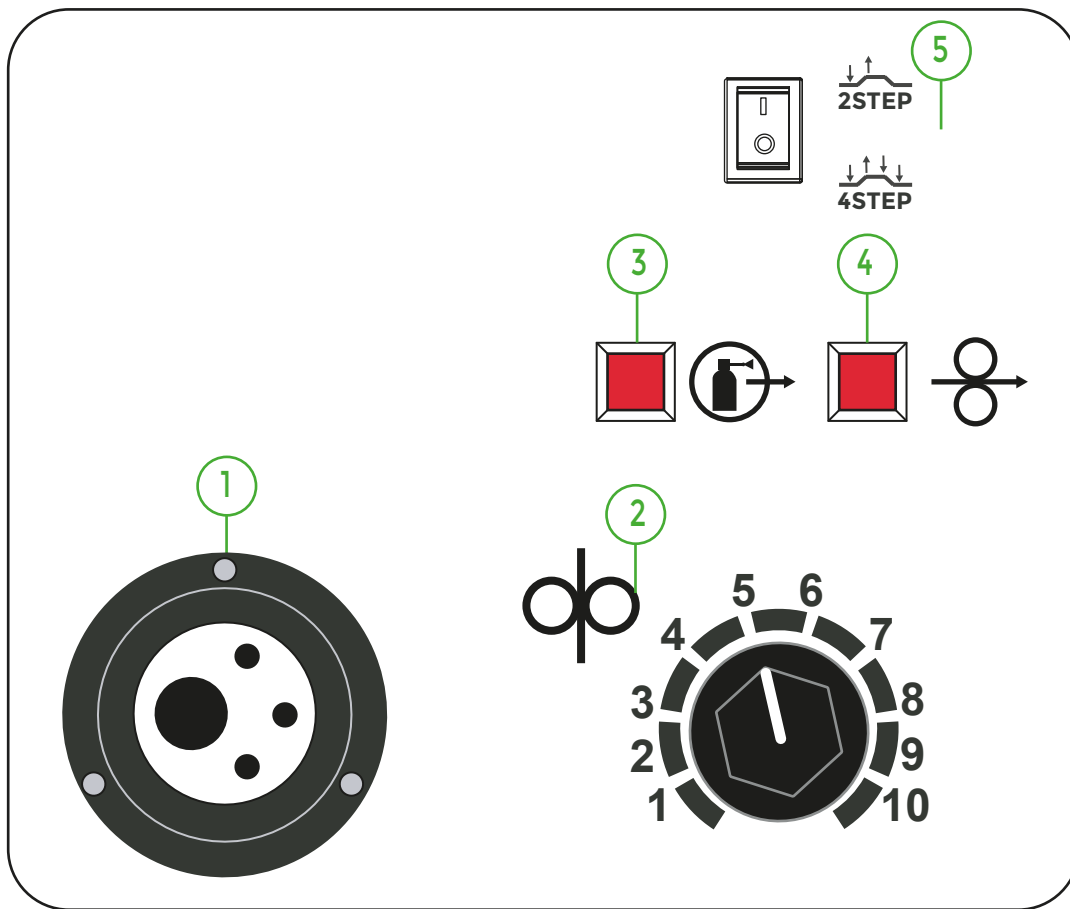
Protección frente a goteo de agua.  
Efectivo contra ingreso de cuerpos sólidos  
con esferas de 12,5 mm diámetro o menos

⑬ Frecuencia

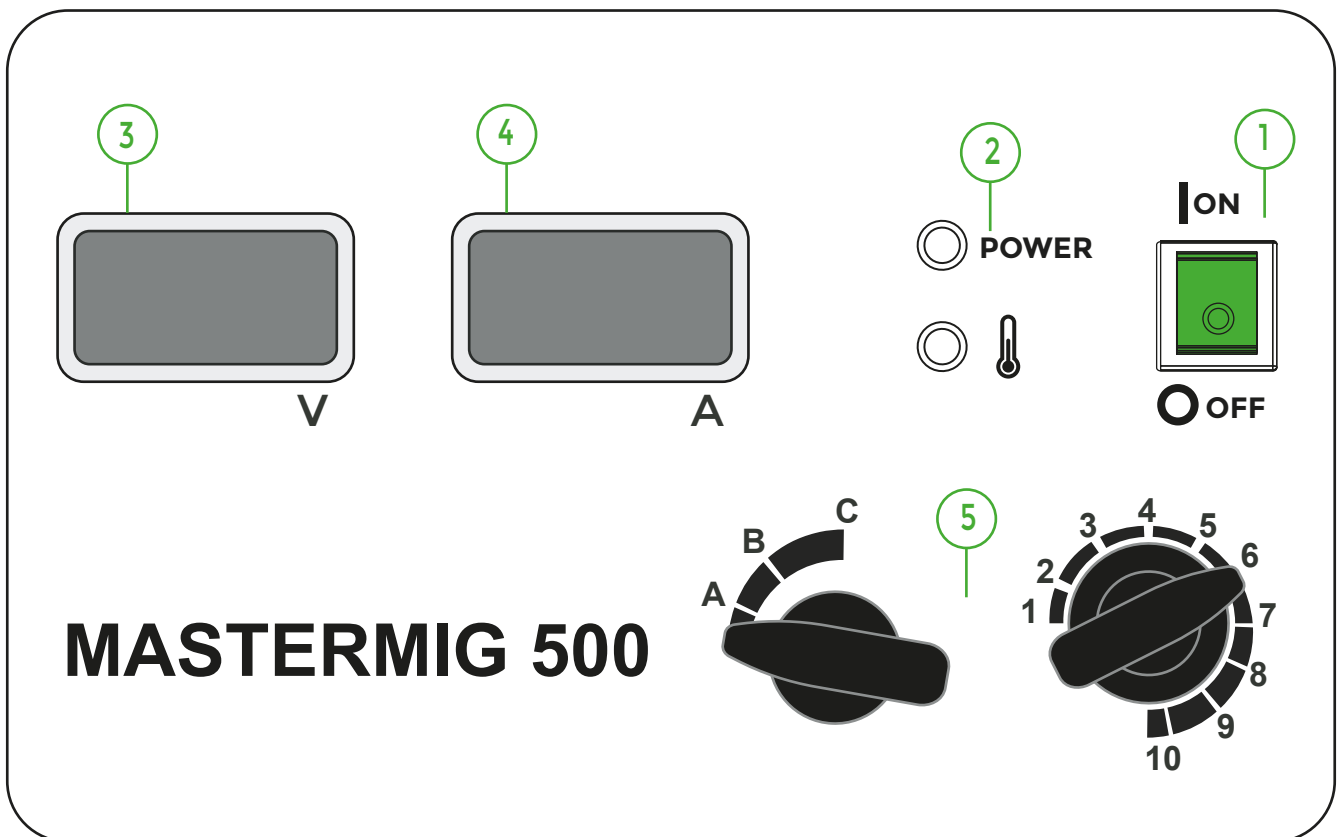
⑭ Tensión en vacío

⑮ Modalidad MIG

⑯ Transductor trifásico  
inmóvil - transformador rectificador



- ① Euroconector torcha MIG.
- ② Control de ajuste de amperaje/Velocidad alambre.
- ③ Botón manual de salida de gas.
- ④ Botón manual de alimentación del alambre, para pasar el alambre sin soldar.
- ⑤ Indicador de función 2 tiempo/4 tiempos.
  - 2T- Este es un modo de soldadura Básico.
  - 4T- En este modo de soldadura recomendado para cordones largos, evitando la fatiga muscular.



- 1 Tecla de encendido o apagado.
- 2 Estado del equipo.
- 3 Display Voltaje.
- 4 Display Amperaje
- 5 Selector de rango de voltaje. Con la perilla de la izquierda podemos regular la potencia de voltaje en 3 etapas, siendo A la menor y C la mayor . La perilla de la derecha define con precisión la potencia dentro de la escala establecida anteriormente.