



MICROROCKET 220 LCD



GUÍA RÁPIDA / ESPAÑOL



Este manual debe ser leído atentamente antes de proceder a utilizar este producto.



MICRO ROCKET 220 LCD

MIG / TIG / MMA



MICRO ROCKET 220 LCD

Equipo versátil, robusto y fácil de usar debido a la función sinérgica que permite que el equipo se auto-regule, a partir de la selección de parámetros de soldadura determinados.

Este equipo multi-proceso, integra las modalidades MIG-MAG-FCAW / TIG LIFT/ MMA , dando respuesta a los requerimientos básicos para talleres de armado y montaje tradicionales.

Cuenta con una pantalla LCD y una interface amigable que la convierte en ideal para los usuarios principiantes en soldadura.

FUNCIÓN SINÉRGICA

El sistema sinérgico (en modalidad MIG) permite que el operario ajuste los parámetros de corriente, tensión y alimentación del alambre a partir de parámetros más intuitivos, espesor y tipo del material base, diámetro del alambre a utilizar, tipo de gases, etc.

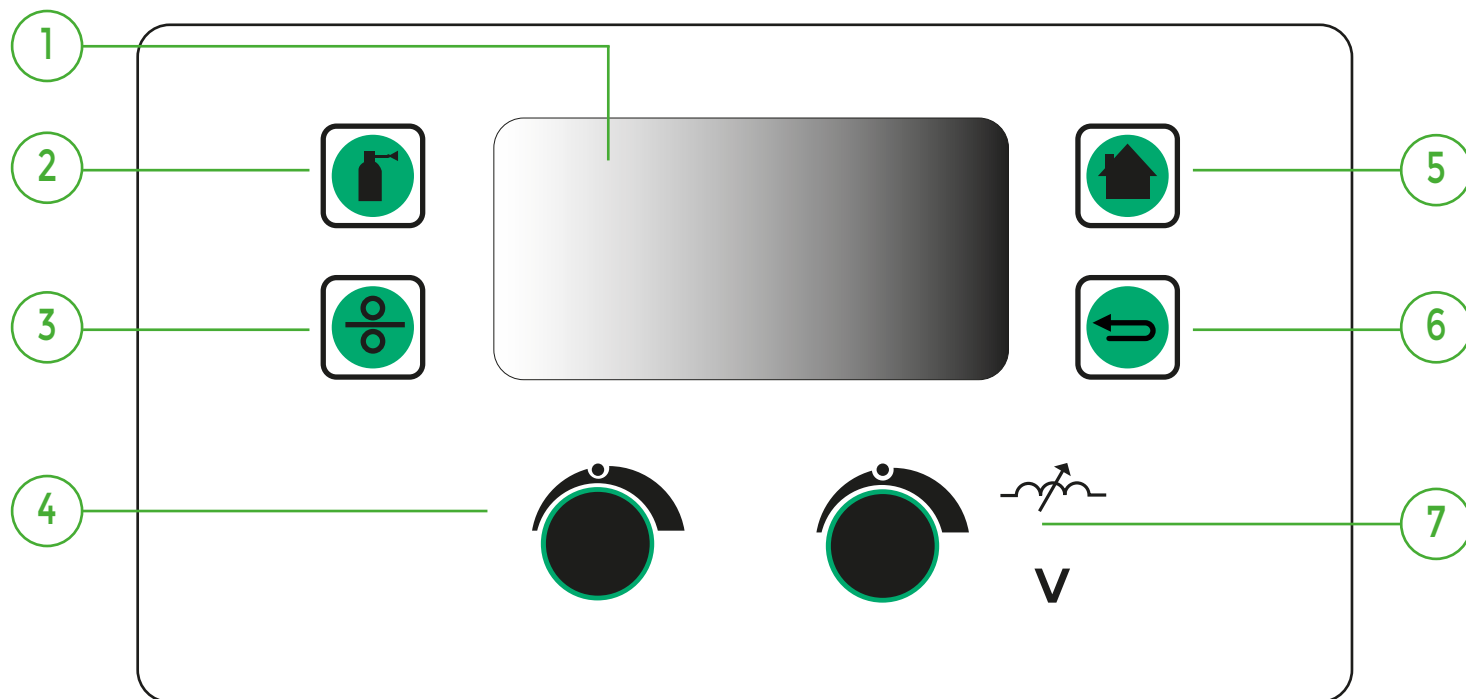
Cuando el soldador indica esos datos, el equipo se encarga de seleccionar los parámetros primarios más adecuados para la tarea, con lo cual es posible lograr excelentes resultados sin necesidad de consultar tablas de parámetros. Así también el operario, podrá variar dichos parámetros, ajustandolos a sus habilidades específicas, sirviendo el sinérgico como valor de referencia principal, para la configuración. Equipo multi proceso, con tecnología inverter, IGBT y sistema sinérgico que permite una configuración intuitiva y rápida del equipo.

MODELO	Tensión de línea	Corriente Máx. Absorbida	Ciclo de servicio. EN 60974-1 (40 °C)	Tensión de vacío	Rango de corriente	Electrodo (mm)	Electrodo (mm)	Dimensiones (mm)	Peso (Kg)
MROCKET220LCD	220 V	37.8 A	137 60% 115A 100%	65 V	40 a 200 A	1,6 a 4	0.8 a 1.0	557x242x437	17 kg



MICRO ROCKET 220 LCD

MIG / TIG / MMA



1-LCD: Permite visualizar de manera intuitiva todos los parámetros de soldadura a configurar.

2- Botón de purga de gas.

3- Botón de avance del alambre: Permite que el alambre avance sin presionar el gatillo.

4-Perilla de ajuste multifunción: Girar para seleccionar una función; Presionar para confirmar una función.

5-Inicio: Manteniendo apretado este botón, se retorna al inicio de configuración.

6- Retorno: Permite retornar al paso anterior durante la configuración.

7- Perilla auxiliar: Permite al usuario ajustar el voltaje y la inductancia con precisión.

MICRO ROCKET 220 LCD

MIG / TIG / MMA

Principios de operación del equipo:

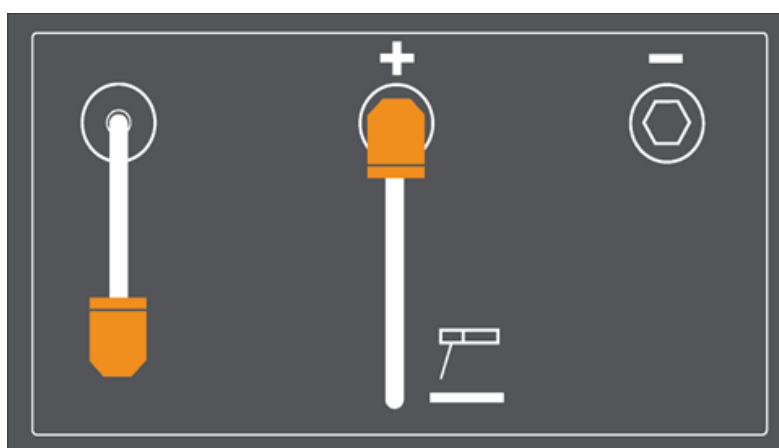
1-Selección de funciones múltiples:

Cuenta con un total de 9 funciones, 8 funciones de soldadura y 1 configuración. Se debe girar la perilla multifunción para seleccionar, y presionar para confirmar.



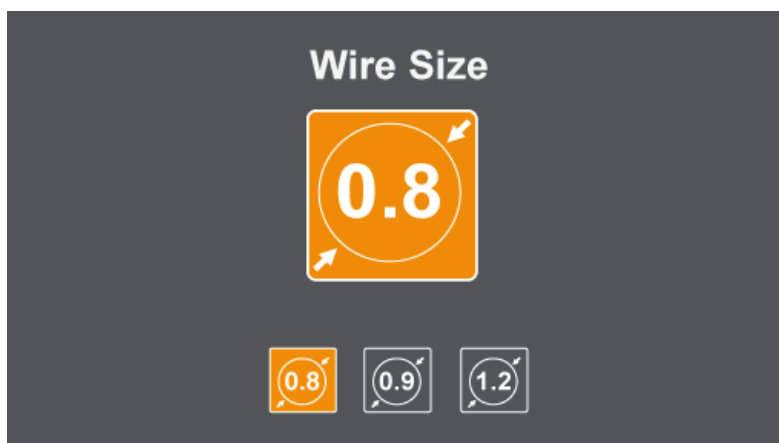
2-Configuración de salida:

Muestra la conexión de salida en diferentes modos de soldadura, definiendo su polaridad. Presione la perilla multifunción para confirmar.



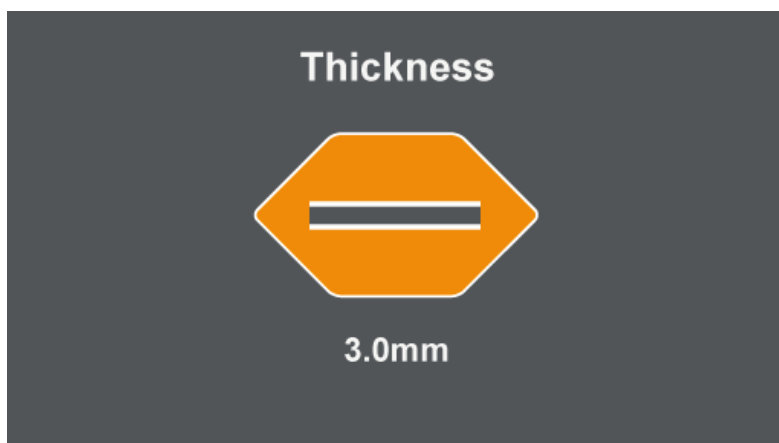
3-Selección del electrodo:

permite seleccionar el diámetro de alambre a utilizar.



4-Ajuste de espesor de material:

permite seleccionar el espesor del metal base.



MICRO ROCKET 220 LCD

MIG / TIG / MMA

MODALIDAD MIG

En modalidad MIG, el usuario puede configurar: la velocidad y el voltaje de alimentación de alambre. Ajuste de la perilla multifunción para establecer la inductancia, presione la perilla para avanzar en la configuración de los parámetros básicos.

Configuración de parámetros básicos que incluyen: Pre gas (segundos), Velocidad del alambre (m/min), Post gas (seg.), Stick out (mm), Almacenamiento y carga de configuraciones.

También pueden configurarse las funciones del gatillo: 2T, 4T y Punteo (spot).



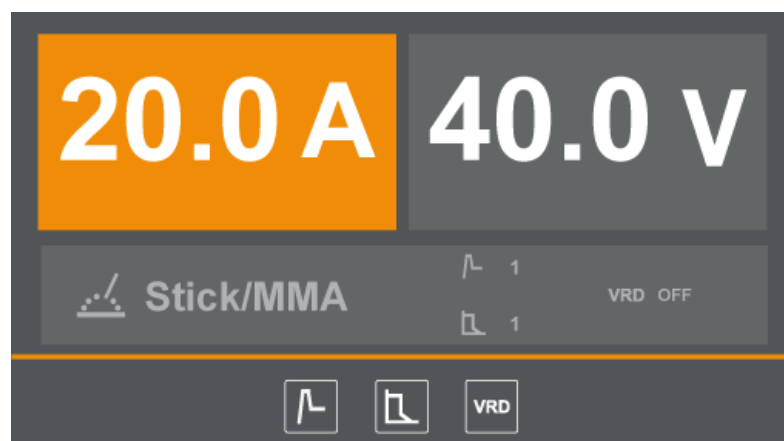
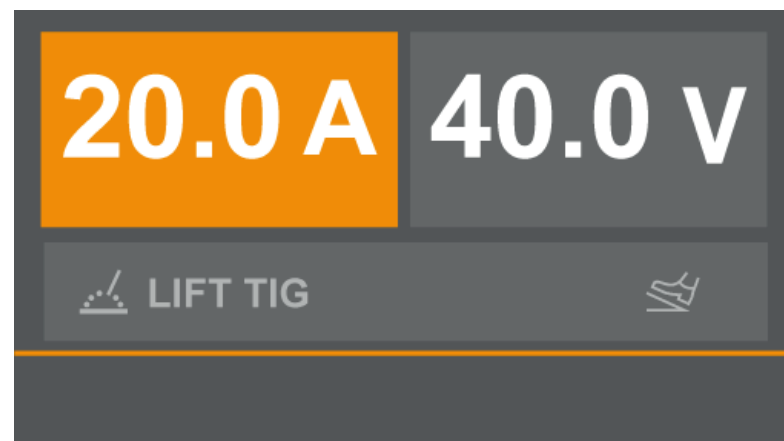
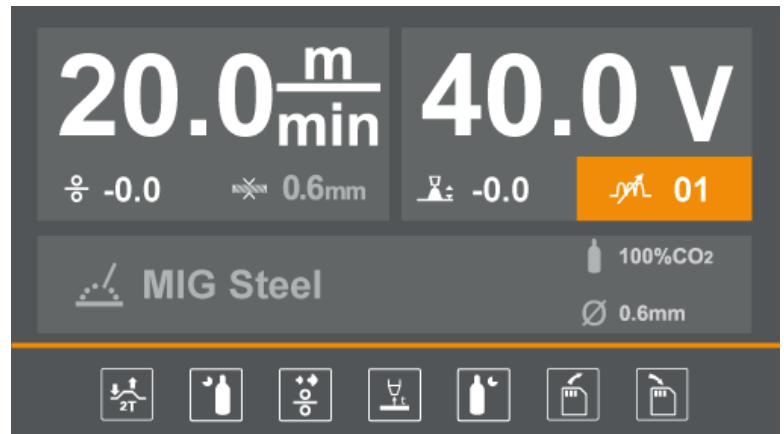
MODALIDAD TIG

En modalidad TIG, el inicio de arco se da por LIFT ARC, y se utiliza torcha con robinete, con lo cual no se configura el flujo de pre y post gas.

El operario podrá configurar la corriente de soldadura.

MODALIDAD MMA (ELECTRODO REVESTIDO)

El operario podrá configurar la corriente de soldadura, y las funciones; hot star, forzador de arco y el VRD.



MICRO ROCKET 220 LCD

MIG / TIG / MMA

Configuración de interface: permite configurar el idioma (inglés/español), unidades de los parámetros, brillo de la pantalla, information y recuperación de la configuración original.



Alarma de protección térmica: Se activa cuando el equipo está sobrecargado y su temperatura interna es muy alta.

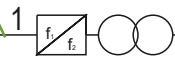
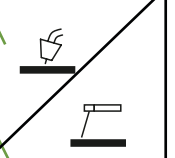

El equipo se apagará automáticamente, pero el ventilador seguirá funcionando.

Cuando la temperatura descienda, la alarma se apagará y el equipo volverá a funcionar.

Warning!

MICRO ROCKET 220 LCD

MIG / TIG / MMA

21	MODEL: Micro-Rocket 220 LCD	NO: xxxxxxxxxx	
20		EN60974-1	
19		MIG	40A/16V - 200A/24V
		MMA	10A / 20.4V - 180A / 27.2V
		TIG	10A / 10.4V - 200A / 17.2V
		X	35% 60% 100%
18		MODE	MIG MMA TIG MIG MMA TIG MIG MMA TIG
17		$U_0 = 65V$	I_2 200A 180A 180A 153A 137A 137A 126A 115A 115A
		U_2	24V 27.2V 17.2V 21.7V 25.5V 15.5V 19.9V 24.2V 14.2V
16	1 - 50/60Hz	$U_1=220V$ (220-240V)	$I_{1max} = 37.8 A$
			$I_{1eff} = 22.4 A$
15	IP21S		

① Modelo Rocket 300 LCD

② Corriente continua

③ N° de serie del fabricante

④ Norma europea para equipos de soldadura eléctrica por arco

⑤ Valores de voltaje y amperaje mínimos y máximos para modalidad MIG

⑥ Valores de voltaje y amperaje mínimos y máximos para modalidad MMA

⑦ Valores de voltaje y amperaje mínimos y máximos para modalidad TIG

⑧ Porcentaje de tiempo ciclo de trabajo (10 min =100%)

⑨ Modalidades de soldadura

⑩ Intensidad (A) de trabajo

⑪ Voltaje (V) de trabajo

⑫ Intensidad (A) eficaz

⑬ Intensidad (A) de entrada máxima

⑭ Voltaje de entrada (V)

⑮ Código internacional de protección

IP21S

Protección frente a goteo de agua.
Efectivo contra ingreso de cuerpos sólidos
con esferas de 12,5 mm diámetro o menos

⑯ Frecuencia

⑰ Tensión en vacío

⑱ Modalidad TIG

⑲ Modalidad MMA

⑳ Modalidad MIG

㉑ Transductor monofásico
inmóvil - transformador rectificador

MICRO ROCKET 220 LCD

MIG / TIG / MMA

Modelo	Unidad	Microrocket 220 LCD
Voltaje	V	220
Frecuencia	Hz	50/60
Máxima corriente	A	37.8
Potencia Nominal	kVA	8.3
Voltaje vacío	V	65
Voltaje soldadura	V	16 ~24
Rango de Trabajo	%	35
Diámetro de alambre	mm	Φ0.6~Φ1.0
Velocidad rueda de arrastre	m/min	2.5~ 13
Rango de Trabajo	%	60
Rango de Corriente (MIG)	A	40~200
Rango de Corriente (LIFT-TIG)	A	10~180
Rango de Corriente (MMA)	A	10 ~180
Aislamiento		F
IP		IP21S
Refrigeración		Aire
Peso	kg	17
Dimensiones L*A*H	mm	557*242*437