

## DESCRIPCIÓN GENERAL



La línea armada cuenta con fuentes de alimentación con ciclos de trabajo del 100%.

Desarrolladas básicamente para arco (SAW), pero también pueden ser utilizadas en modalidad electrodo revestido (MMA).

Para el proceso SAW, cuenta con un carro auto-transportable, muy práctico para extensas soldaduras longitudinales de precisión.

### Ficha técnica

MODELO	Tensión de línea	Potencia Máx. Absorbida	Ciclo de servicio. EN 60974-1 (40 °C)	Tensión absorbida máx. (V)	Rango de corriente	Velocidad de soldadura	Dimensiones (mm)	Peso (Kg)
ARMADA 630 N	380 V	36.9	630 A - 100%	84	50 a 630 A	10- 130 Mts/hs	840x380x900	103
ARMADA 1000T N	380 V	53.3	1000 A - 100%	84	90 a 1000 A	10- 130 Mts/hs	840x380x900	115
ARMADA 1250 N	380 V	69.8	1250 A - 100%	84	60 a 1250 A	6- 130 Mts/hs	840x380x900	115

