



Equipos AC/DC ideales para industrias dedicadas a la soldadura de aluminio en modalidad TIG durante usos continuos. Cuentan con las diversas funciones de control de la forma del arco, el balance de CA, la frecuencia del arco y control total del pulsado.

La limpieza de área ajustable y la frecuencia y balance de AC optimizan el baño de soldadura, logrando limpiar el área para obtener una soldadura más sana.

El arco pulsado regulable, permite disminuir el aporte térmico y la zona afectada térmicamente (ZAT) especialmente en chapas finas.

Pre y post gas regulable, permite regular el tiempo de salida del gas de protección antes y después de apagar el arco, logrando el enfriamiento de la soldadura sin contaminación y aumentando la vida útil de los electrodos de tungsteno.

Rampa de descenso y ascenso regulable, reduciendo la posibilidad de cráter final y poros, ya sea en el inicio o al final de la soldadura.



## Ficha técnica

| MODELO      | Tensión de línea | Corriente Máx. Absorbida | Ciclo de servicio. EN 60974-1          | Tensión de vacío | Rango de corriente                                 | Electrodo (mm) | Dimensiones (mm) | Peso (Kg) |
|-------------|------------------|--------------------------|--|------------------|--|----------------|------------------|-----------|
| WAVE 315 DR | 380 V            | 21A                      | (20°C) 315 A 60%<br>(40 ° C) 315 A 35% | 65V              | TIG AC: 20-315A<br>TIG DC: 10-315A<br>MMA: 20-250A | 1,6 a 5        | 1095x525x1120    | 82        |