



ROCKET 280 LCD



MANUAL DE USO / ESPAÑOL



Este manual debe ser leído atentamente antes de proceder a utilizar este producto.





ROCKET 280 LCD

Equipo versátil, robusto y fácil de usar debido a la función sinérgica que permite que el equipo se auto-regule, a partir de la selección de parámetros de soldadura determinados.

Este equipo multi-proceso, integra las modalidades MIG-MAG-FCAW / TIG LIFT/ MMA , dando respuesta a los requerimientos básicos para talleres de armado y montaje tradicionales.

Cuenta con una pantalla LCD y una interface amigable que la convierte en ideal para los usuarios principiantes en soldadura.

MODELO	Tensión de línea	Corriente Máx. Absorbida	Ciclo de servicio. EN 60974-1 (40 °C)	Tensión de vacío	Rango de corriente	Electrodo (mm)	Electrodo (mm)	Dimensiones (mm)	Peso (Kg)
ROCKET280LCD	380 V	14 A	250A 60% 194A 100%	67 V	30 a 250 A	1,6 a 5	0.6 a 0.9	907x480x700	48kg



FUNCIÓN SINÉRGICA

La función sinérgica (en modalidad MIG), permite que el operario ajuste los parámetros de corriente (alimentación del alambre) y tensión, a partir de parámetros más intuitivos como: espesor y tipo del material base, diámetro del alambre a utilizar, y/o tipo de gases de protección.

Cuando el soldador indica esos datos, el equipo se encarga de seleccionar los parámetros más adecuados para esa tarea. Con lo cual es posible lograr excelentes resultados sin necesidad de consultar tablas de parámetros, o bien, es de suma utilidad para soldadores con menor experiencia.

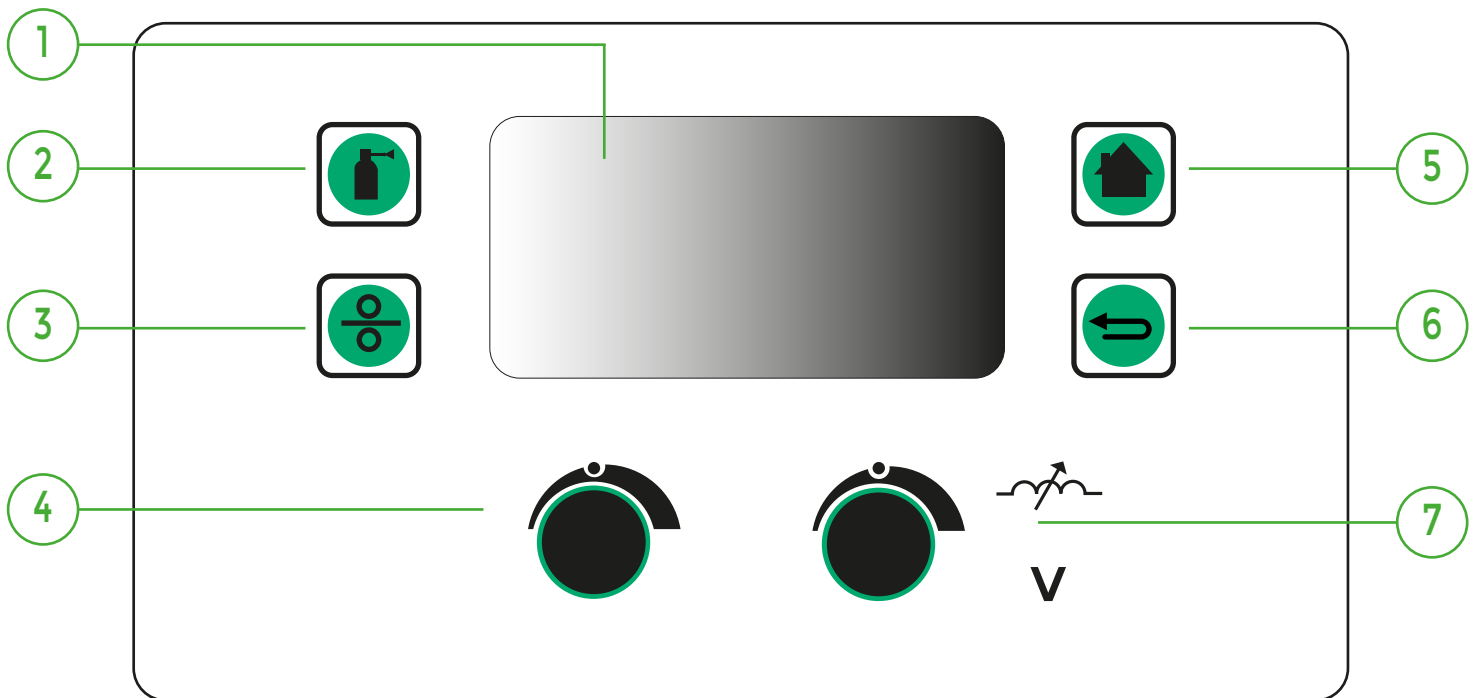
El modo sinérgico, como su nombre lo indica, logra que los parámetros configurados trabajen de manera conjunta y articulada. Es decir que ante la variación de uno de ellos, se modifican de manera proporcional, el resto de los parámetros, para lograr el resultado deseado y que exista relación entre ellos.

Por ejemplo, si el soldador modifica la velocidad del alambre, la tensión se modificará para actuar en relación al nuevo valor asignado.

Es importante recalcar que, el operario podrá variar dichos parámetros, y ajustarlos a sus habilidades específicas. El sinérgico servirá como valor de referencia principal, para la configuración, y no como parámetros fijos inalterables.

ROCKET 280 LCD

MIG / TIG / MMA



1-LCD: Permite visualizar de manera intuitiva todos los parámetros de soldadura a configurar.

2- Botón de purga de gas.

3- Botón de avance del alambre: Permite que el alambre avance sin presionar el gatillo.

4-Perilla de ajuste multifunción: Girar para seleccionar una función; Presionar para confirmar una función.

5-Inicio: Manteniendo apretado este botón, se retorna al inicio de configuración.

6- Retorno: Permite retornar al paso anterior durante la configuración.

7- Perilla auxiliar: Permite al usuario ajustar el voltaje y la inductancia con precisión.

ROCKET 280 LCD

MIG / TIG / MMA

Principios de operación del equipo:

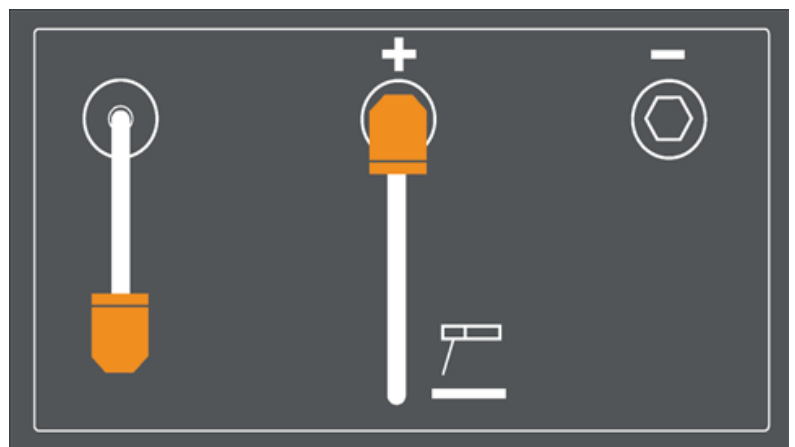
1-Selección de funciones múltiples:

Cuenta con un total de 9 funciones, 8 funciones de soldadura y 1 configuración. Se debe girar la perilla multifunción para seleccionar, y presionar para confirmar.



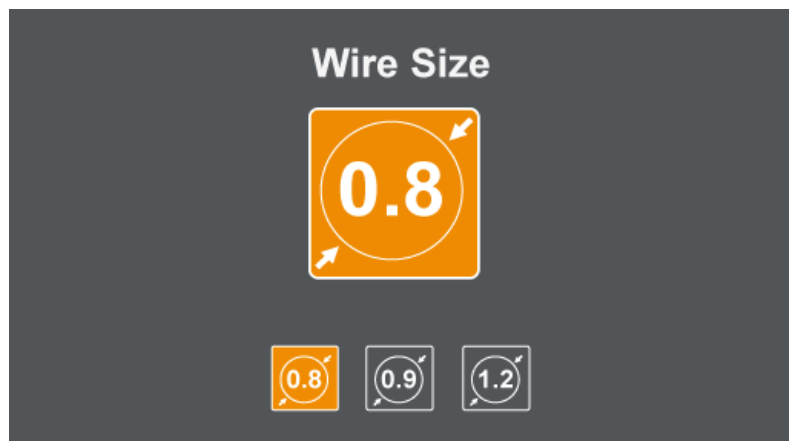
2-Configuración de salida:

Muestra la conexión de salida en diferentes modos de soldadura, definiendo su polaridad. Presione la perilla multifunción para confirmar.



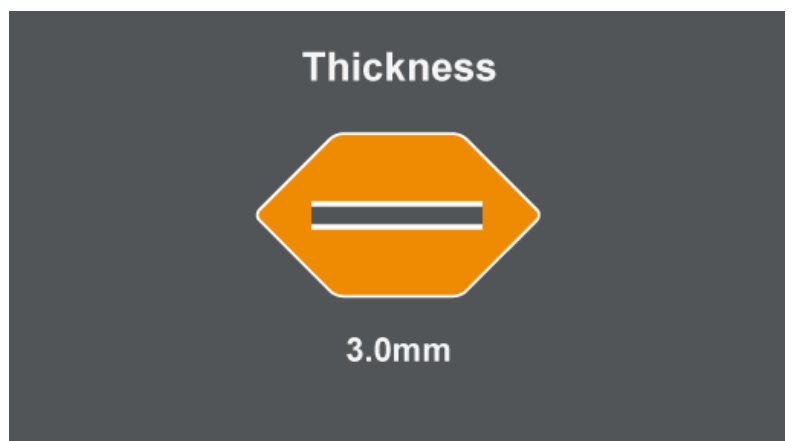
3-Selección del electrodo:

permite seleccionar el diámetro de alambre a utilizar.



4-Ajuste de espesor de material:

permite seleccionar el espesor del metal base.

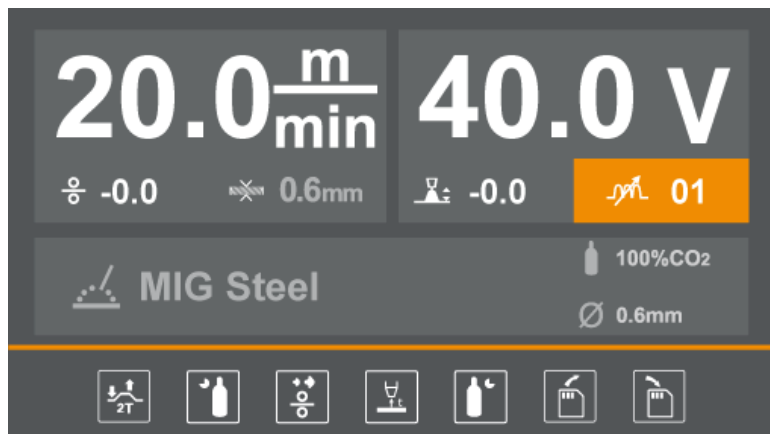


ROCKET 280 LCD

MIG / TIG / MMA

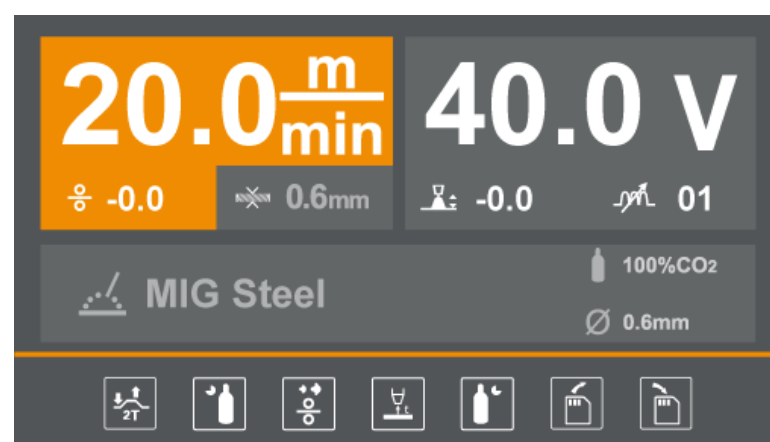
MODALIDAD MIG

En modalidad MIG, el usuario puede configurar: la velocidad y el voltaje de alimentación de alambre. Ajuste de la perilla multifunción para establecer la inductancia, presione la perilla para avanzar en la configuración de los parámetros básicos.



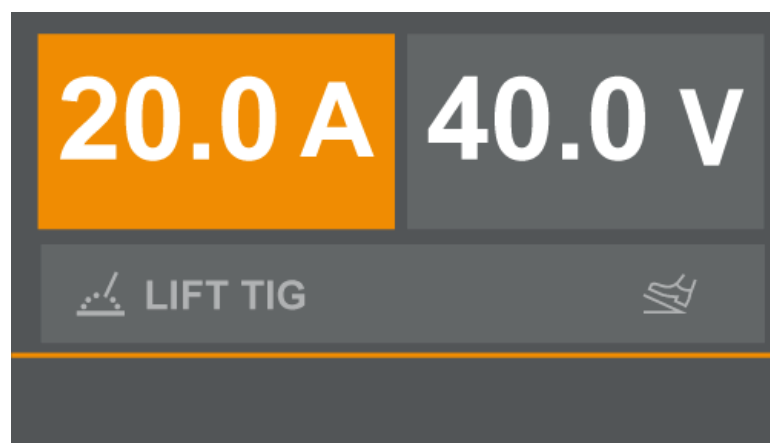
Configuración de parámetros básicos que incluyen: Pre gas (segundos), Velocidad del alambre (m/min), Post gas (seg.), Stick out (mm), Almacenamiento y carga de configuraciones.

También pueden configurarse las funciones del gatillo: 2T, 4T y Punteo (spot).



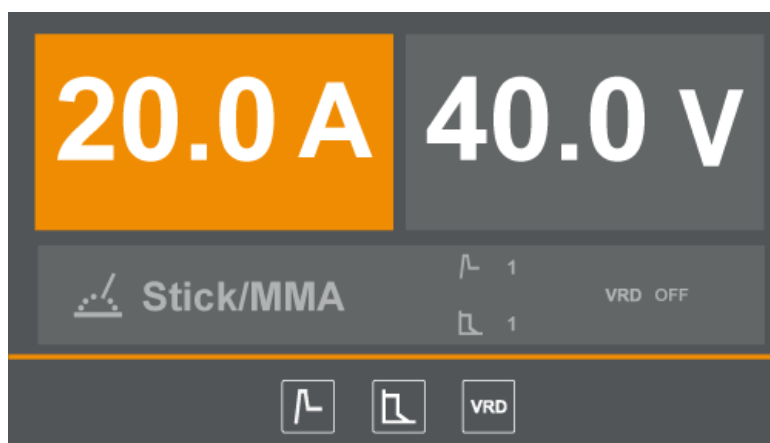
MODALIDAD TIG

En modalidad TIG, el inicio de arco se da por LIFT ARC, y se utiliza torcha con robinete, con lo cual no se configura el flujo de pre y post gas. El operario podrá configurar la corriente de soldadura.



MODALIDAD MMA (ELECTRODO REVESTIDO)

El operario podrá configurar la corriente de soldadura, y las funciones; hot star, forzador de arco y el VRD.



ROCKET 280 LCD

MIG / TIG / MMA

Configuración de interface: permite configurar el idioma (inglés/español), unidades de los parámetros, brillo de la pantalla, information y recuperación de la configuración original.



Alarma de protección térmica: Se activa cuando el equipo está sobrecargado y su temperatura interna es muy alta.

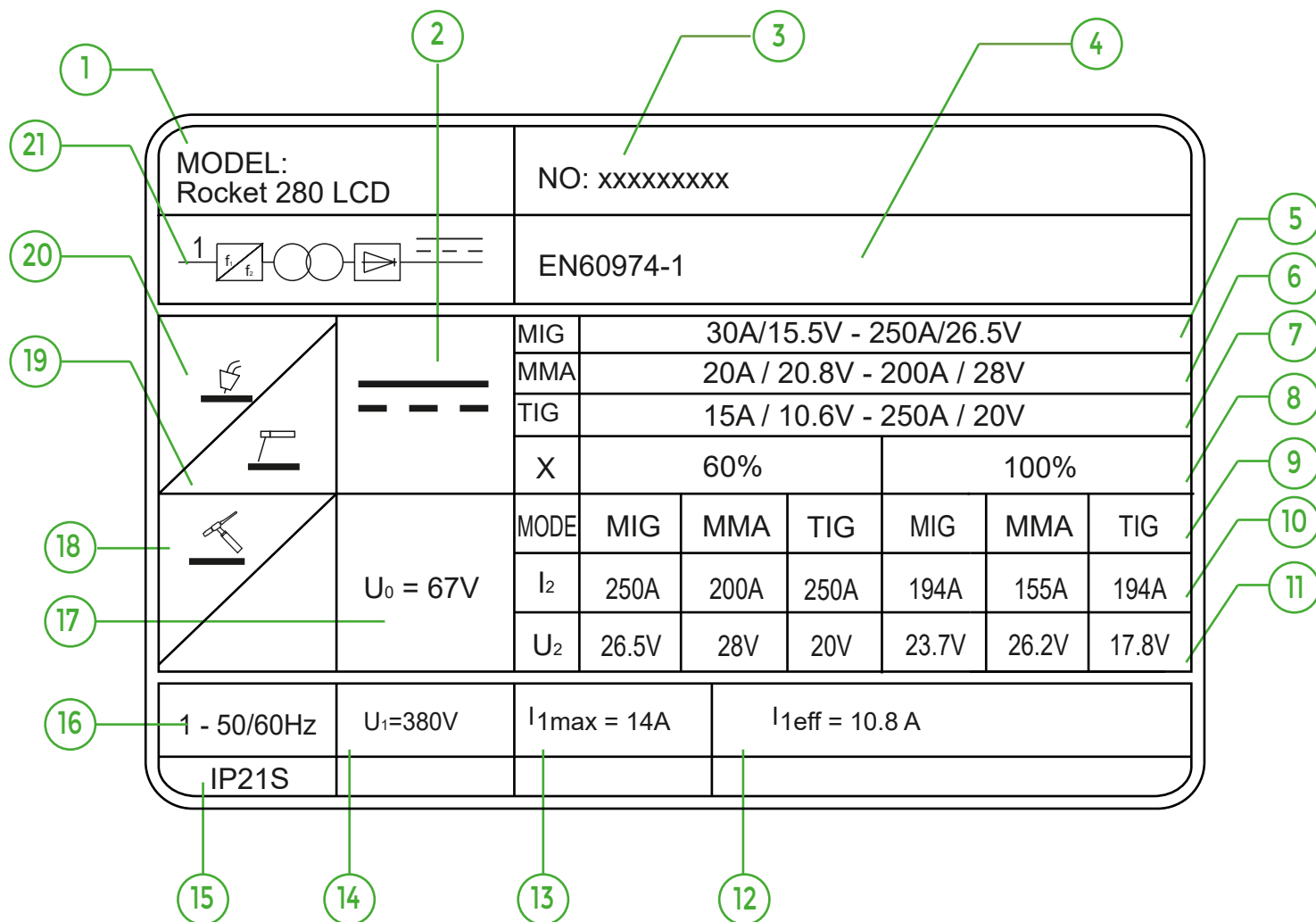
El equipo se apagará automáticamente, pero el ventilador seguirá funcionando.

Cuando la temperatura descienda, la alarma se apagará y el equipo volverá a funcionar.

Warning!

ROCKET 280 LCD

MIG / TIG / MMA



① Modelo Rocket 280 LCD

② Corriente continua

③ N° de serie del fabricante

④ Norma europea para equipos de soldadura eléctrica por arco

⑤ Valores de voltaje y amperaje mínimos y máximos para modalidad MIG

⑥ Valores de voltaje y amperaje mínimos y máximos para modalidad MMA

⑦ Valores de voltaje y amperaje mínimos y máximos para modalidad TIG

⑧ Porcentaje de tiempo ciclo de trabajo (10 min =100%)

⑨ Modalidades de soldadura

⑩ Intensidad (A) de trabajo

⑪ Voltaje (V) de trabajo

⑫ Intensidad (A) eficaz

⑬ Intensidad (A) de entrada máxima

⑭ Voltaje de entrada (V)

⑮ Código internacional de protección

IP21S

Protección frente a goteo de agua.
Efectivo contra ingreso de cuerpos sólidos
con esferas de 12,5 mm diámetro o menos

⑯ Frecuencia

⑰ Tensión en vacío

⑱ Modalidad TIG

⑲ Modalidad MMA

⑳ Modalidad MIG

㉑ Transductor monofásico
inmóvil - transformador rectificador

ROCKET 280 LCD

MIG / TIG / MMA

Modelo	Unidad	Microrocket 280 LCD
Voltaje	V	380
Frecuencia	Hz	50/60
Máxima corriente	A	14
Potencia Nominal	kVA	9.2
Voltaje vacío	V	67
Voltaje soldadura	V	15.5~26.5
Rango de Trabajo	%	60
Diámetro de alambre	mm	Φ0.6~Φ 0,9
Velocidad rueda de arrastre	m/min	2.2~20
Rango de Trabajo	%	60
Rango de Corriente (MIG)	A	30~250
Rango de Corriente (LIFT-TIG)	A	15~250
Rango de Corriente (MMA)	A	20~200
Aislamiento		H
IP		IP21S
Refrigeración		Air
Peso	kg	48
Dimensiones L*A*H	cm	90.7*48*70