



Ficha técnica

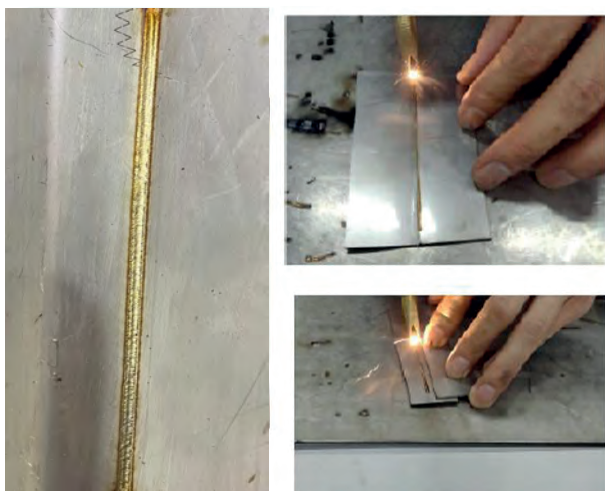
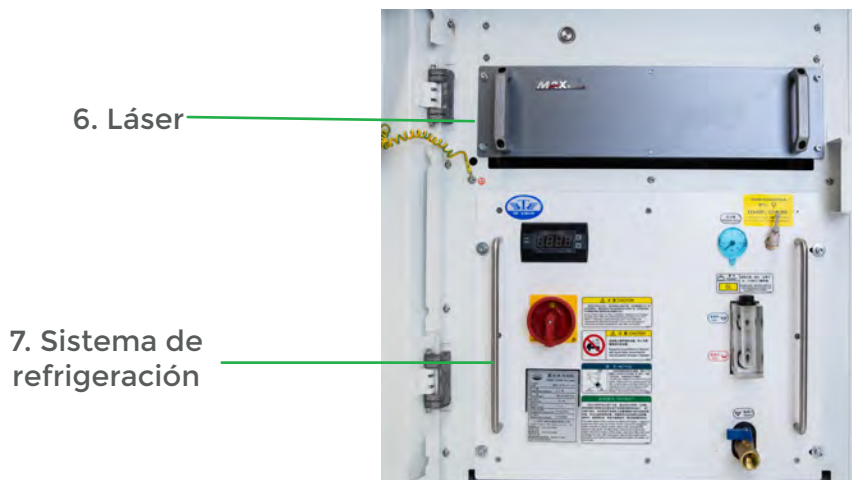
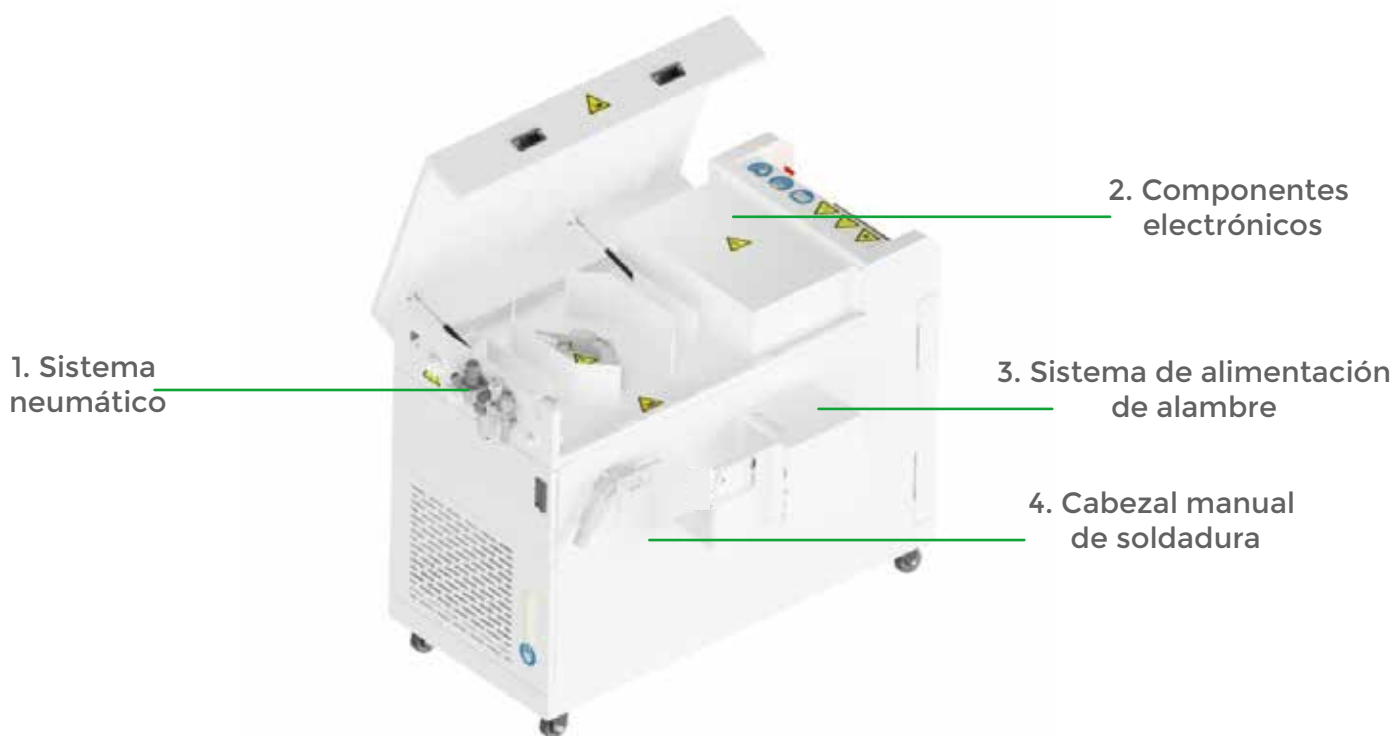
MODELO	Tensión de línea	Potencia (w)	Penetración max. (mm)	Modo de trabajo	Amplitud Pendular (mm)	Peso del cabezal (Kg)	Peso del equipo (Kg)
PRIXMA 1500	380 V	1500	4	Continuo y Modulado	0,5 - 5	0,8	400
PRIXMA 2000	380 V	2000	6	Continuo y Modulado	0,5 - 5	0,8	400

El equipo de soldadura PRIXMA 1500/2000 W es un equipo de que cuenta con un cabezal de soldadura con distintos tipos de oscilación láser. La fuente que suministra la luz láser es de la marca **MAXphotonics**.

Es de operación simple, genera una costura perfecta y ofrece una rápida velocidad de soldadura en relación al proceso GTAW (TIG). **Hasta 10 veces más rápido.**

Cuenta con un sistema de alimentación automático de alambre (devanador), el cual permite hacer soldaduras con y sin aporte de material. Trabaja de manera continua y modulada lo cual lo hace ideal para el trabajo de espesores finos, y permite soldar **acero inoxidable, acero al carbono y aleaciones de aluminio.**

COMPONENTES DEL EQUIPO



MATERIALES DE APORTE Y GASES

✓ ROLLOS DE ALAMBRE:

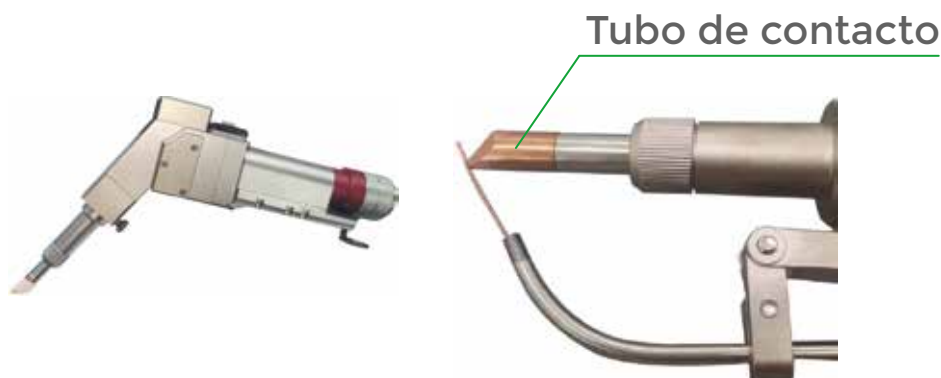
Los materiales de aporte utilizados son los mismos que los que intervienen en el proceso MIG-MAG. Pueden utilizarse rollos de 1, 5 y/o 15 kg.



✓ DIÁMETROS: (0.6, 0.8, 0.9 , 1.0, 1.2, 1.6mm)

✓ GASES DE PROTECCIÓN: Los gases de protección utilizados son principalmente inertes, siendo el argón y el nitrógeno los más utilizados.

✓ CABEZAL DE SOLDADURA



✓ LARGO DE LA MANGUERA DEL CABEZAL: 4 METROS

✓ LARGO DE SIRGA: 3 METROS

Parámetros básicos	Especificación
Potencia máxima del láser	≤ 2000W
Distancia focal colimada	50 F60
Distancia focal de enfoque	120 /150
Amplitud pendular	0.5-5mm ^{0.5 A 6MM}
Banda accesible	1064
Interface de fibra óptica	QBH
Presión de aire auxiliar	≤ 0.4MPa
Peso	700gR

REQUISITOS PARA LA INSTALACIÓN

✔ VOLTAJE

Los requisitos de voltaje de la fuente de alimentación de la máquina son los siguientes:

El voltaje de alimentación requerido por la máquina: 380V.
Utiliza 3 fases con 5 cables (3 fases, Neutro y Puesta a Tierra).

Frecuencia de la tensión de alimentación: 50 Hz o 60 Hz (según la elección del agua enfriador).

Fluctuación del voltaje de la fuente de alimentación: máximo, +/- 7%
Características de disparo del fusible: lento

✔ AGUA DE ENFRIAMIENTO

Tipo de agua: agua destilada

Factor de pH: 6.5 a 7.5

Conductividad: 10 S / cm

Capacidad del recipiente de almacenamiento: 8 litros



¡ATENCIÓN!

La conexión a tierra en el lugar de instalación debe ser superior a 5 ohmios (conexión a tierra separada).