



PRIXMA
1.5 / 2 / 3 KW
MODO LIMPIEZA



FICHA TÉCNICA / ESPAÑOL



Este manual debe ser leído atentamente antes de proceder a utilizar este producto.





	Tensión de línea	Potencia (w)	Penetración max. (mm)	Área de escaneo (mm)	Frecuencia de escaneo
PRIXMA 1500	380 V	1500	4	300	0,5 - 6
PRIXMA 2000	380 V	2000	6	300	0,5 - 6
PRIXMA 3000	380 V	3000	6	300	0,5 - 6

Nuestra línea Prixma puede utilizarse para limpiar superficies y eliminar una amplia gama de contaminantes, incluyendo óxido, pintura, aceite, grasa, hollín y biopelículas. Esto permite hacer limpiezas localizadas en diversas superficies, sin dañarlas y de manera más segura y eficaz que en procesos tales como el arenado.

Esta función es ideal para aplicaciones donde se requiere un acabado de alta calidad y en los cuales se desea eliminar contaminantes de áreas específicas sin afectar las áreas circundantes.

Aplicable a: barcos, estructuras de acero, construcción, maquinaria de ingeniería. Ideal para aceites, grasas, óxidos de hierro y pinturas. La potencia depende del espesor del tratamiento superficial, material y área a limpiar.

PRIXMA 1.5 / 2 / 3 KW

COMPONENTES

■ Panel de control



■ Fuente láser



■ Sistema de refrigeración

■ Cabezal de limpieza



GASES DE PROTECCIÓN: Los gases de protección utilizados son principalmente inertes, se utiliza nitrógeno o aire comprimido con instancia de secado, y los parámetros de uso son: 2 bares a 10/12 lts por min-Máximo 15 bar.



100%
Nitrógeno

VOLTAJE

Los requisitos de voltaje de la fuente de alimentación de la máquina son los siguientes:

- > El voltaje de alimentación requerido por la máquina: 380 V.
- > Utiliza 3 fases con 5 cables (3 fases, Neutro y Puesta a Tierra).
- > Frecuencia de la tensión de alimentación: 50 Hz o 60 Hz (según la elección del agua enfriador).
- > Fluctuación del voltaje de la fuente de alimentación: máximo, +/- 7% V.
- > Características de disparo del fusible: lento.

AGUA DE ENFRIAMIENTO

Tipo de agua: agua destilada

Factor de pH: 6.5 a 7.5

Conductividad: 10 S / cm

Capacidad del recipiente de almacenamiento: 8 litros



¡ATENCIÓN!

La conexión a tierra en el lugar de instalación debe ser superior a 5 ohmios (conexión a tierra separada).

CONDICIONES DE OPERACIÓN

- > Los equipos deben instalarse en un ambiente con temperatura estable, seco y libre de polvo.
- > Se deben evitar las vibraciones del equipo o zonas cercanas a éste o se deben tomar precauciones para aislar la máquina de fuentes de vibración externas.
- > Rango de temperatura permitido +10°C a +35°C .
- > Humedad relativa del aire 20%-75%, máximo temporal 90%.

PRIXMA 1.5 / 2 / 3 KW

SUP23T



1.5/2/3KW

**COMPATIBILIDAD
CON LOS EQUIPOS**

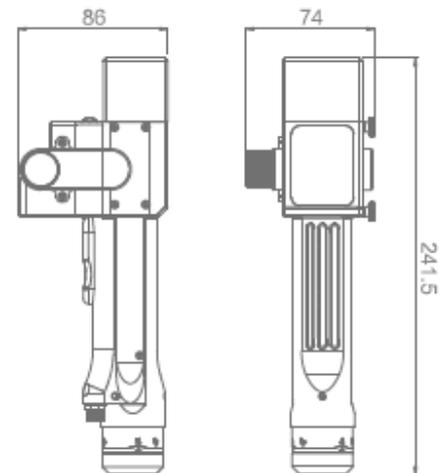


PRIXMA 1500/ 2000/ 3000 W

PARÁMETROS	ESPECIFICACIONES
Potencia máxima	≤ 3000 W
Distancia focal de colimado	D 16 F60 mm
Distancia focal de enfoque	D 20 F800 mm
Max. presión atmosférica	15 bar.
Rango de ajuste del punto de luz	Línea 0 - 300 mm
Rango de ajuste de colimación	1070 nm
Lente de protección	D30*5
Lente de enfoque cóncavo	D20 F 800/D20 400
Reflector	20*15.2 Tl. 6
Anillo de sellado	18*23.1*2.7
Peso	750 gr



DIMENSIONES



> **MÁS ESTABLE:** todos los parámetros son visibles, todo el estado de la máquina se monitorea en tiempo real, los problemas se evitan de antemano, para facilitar su resolución y garantizar la funcionamiento estable del sistema.

> **PROCESO:** se pueden configurar los parámetros del proceso y se pueden probar varios efectos de manera flexible.

> **PARÁMETROS ESTABLES Y ALTA REPETIBILIDAD:** Cuando la potencia del láser sea estable, los parámetros del proceso serán repetibles y la eficiencia mejorará enormemente siempre que sean adecuados los valores de la presión de aire de la boquilla y el estado de la lente.

Entre los consumibles aplicables a la línea PRIXMA 1500, 2000 y 3000 W se incluyen:

LENTES ÓPTICOS

	Especificación	Compatibilidad de cabezales
Protector de lente	D30*5	✓ 22C
Lente de foco	D20*4,5-F400/800	✓ 22C
Lente de colimación	D16-F60	✓ 21T, 22C, 23T
Lente de reflexión	20*15,2*1.6	✓ 22C