



AEROMIG 261

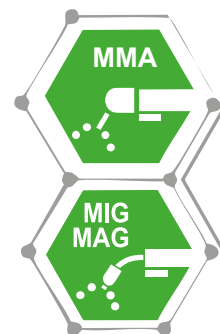


Este equipo se destaca por su tamaño y portabilidad en equipos MIG para rollos de 15 kg. Destinada a usuarios profesionales para aplicaciones generales en modalidad MIG- MAG Y MMA hasta 250 amper.

Extremadamente liviana, pesa hasta un 50% menos que los equipos electromecánicos.

En proceso MIG-MAG, el modo sinérgico permite configurar intuitivamente el equipo a partir del material a soldar y el diámetro de alambre empleado.

Recomendada para trabajos in situ de gran porte, especialmente para trabajar en astilleros.



MODELO	Tensión de línea	Corriente absorbida max.	Ciclo de trabajo (40°C)	Voltaje en vacío (V)	Rango de corriente (A) y Voltaje (V)	Electrodo (Ø)	Alambre (Ø) mm	Dimensiones (mm)	Peso (Kg)
AEROMIG 261	220V/50 hz	46 A	250 A (20%)	53 V	MMA: 10~200 A TIG: 10~250 A MIG: 200 A 15.5 ~ 26.5 V	1.6 a 4 mm	0.8 - 1.2	684*295*516	27

PANEL FRONTAL

ASPECTO DEL CORDÓN



Display 1

Corriente de soldadura (A)
Vel. de alimentación de alambre (m/min)

Display 2

Voltaje de soldadura (V)
Forzador de arco

Material

FeC 100%
FeC 15-25%
Ss
Al
CuSi

Diámetro de alambre

0.8/0.9/1.0/1.2

Memoria de guardado

SAVE/LOAD

Funciones del gatillo

2T/ 4T/ Punteo

Procesos

MMA
TIG LIFT
MIG MAG (manual)
MIG-MAG (sinérgico)

Curva de soldadura

Pre-gas
Velocidad de inicio
Corriente de soldadura
Tiempo de punteo
Tiempo de retroquemado
Post-gas

MIG-MAG (MEZCLA)

TIG LIFT



MIG-MAG (CO2)

MMA



FCAW-S (FLUX)

