

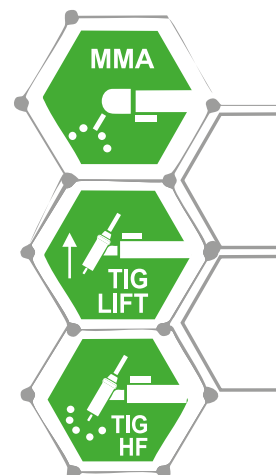


TYRION 203 / 302



Esta TIG pulsada ha sido diseñada para la soldadura de aleaciones de acero, acero inoxidable y cobre en espesores finos.

Sus tecnologías integradas permiten cubrir las aplicaciones más avanzadas en TIG y soldar con electrodos en MMA.



MODELO	Tensión de línea	Corriente absorbida max.	Ciclo de trabajo (40°C)	Voltaje en vacío (V)	Rango de corriente (A) y Voltaje (V)	Electrodo (Ø) mm	Dimensiones (mm)	Peso (Kg)
TYRION 203	220V/50 hz	35 A	200 A (30%)	78 V	MMA: 20 ~ 180 A / 27.2 V TIG: 10 ~ 200 A / 18 V	1.6 a 4 mm	472*185*340	10
MODELO	Tensión de línea	Corriente absorbida max.	Ciclo de trabajo (40°C)	Voltaje en vacío (V)	Rango de corriente (A) y Voltaje (V)	Electrodo (Ø) mm	Dimensiones (mm)	Peso (Kg)
TYRION 302	380V/50 hz	17.4 A	300 A (60%)	67 V	MMA: 20 ~ 250 A / 22 V TIG: 10 ~ 300 A / 30 V	1.6 a 5 mm	530*240*440	16.3



Procesos

TIG HF
MMA
TIG (onda continua)
TIG (onda pulsada)

Unidades de parámetros

A (amperes)
S (segundos)
% (porcentaje de balance de onda)
Hz (frecuencia)

Potenciómetro

Curva de soldadura

Pre-gas
Rampa de ascenso
Corriente inicial
Corriente de pico
Corriente de soldadura
Balance de pulso

Corriente de base
Frecuencia del pulso
Rampa de descenso
Corriente anticráter
Post-gas

Funciones del gatillo 2T / 4T

PANEL DIGITAL

ASPECTO DEL CORDÓN

MMA

TIG (acero inoxidable)

Arco pulsado

Alta frecuencia

