

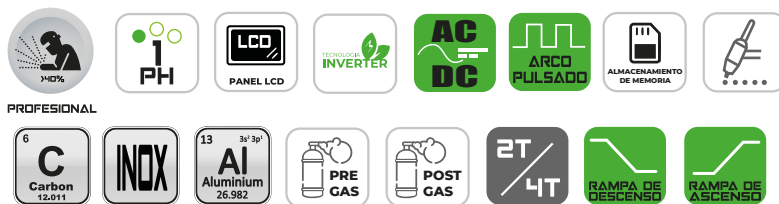
WIZARD 235 LCD



Equipo de soldadura inverter para procesos MMA, TIG-LIFT y TIG HF (alta frecuencia) en corriente continua y alterna, TIG PULSADO.

Con alto desarrollo tecnológico, la Wizard 235 cuenta con un panel LCD, arranque por alta frecuencia, TIG lift y TIG pulsado. A su vez, se pueden configurar diferentes ondas de soldadura, lo que brinda versatilidad en trabajos delicados y complejos.

Recomendada para talleres que trabajan con chapas y caños de aluminio en una baja escala de producción.

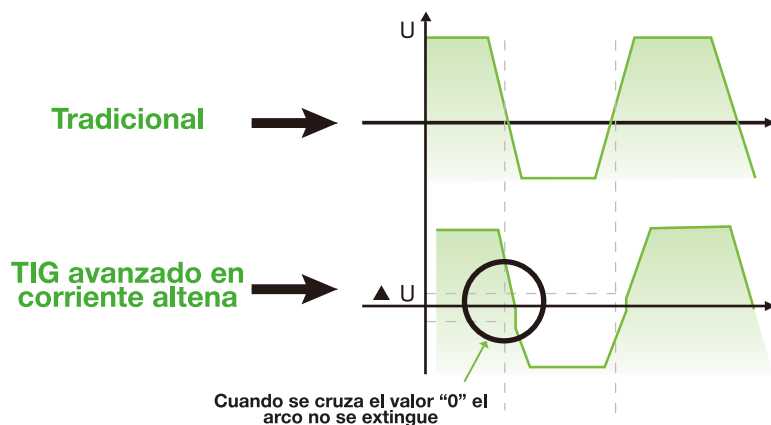


MODELO	Tensión de línea	Corriente absorbida max.	Ciclo de trabajo (40°C)	Voltaje en vacío	Rango de corriente (A) y Voltaje (V)	Electrodo (Ø)	Dimensiones (mm)	Peso (Kg)
WIZARD 235	220V/50 hz	22.4 A	TIG: 230 (30%) MMA: 180A (30%)	68	AC TIG: 15~230A / DC TIG: 5~230A MMA: 10~180A	1.6 a 5 mm	520*260*410	19

CARACTERÍSTICAS GENERALES

ASPECTO DEL CORDÓN

Control del arco de soldadura



Formas de onda para proceso TIG en Corriente Alterna



	Penetración	Espesor a soldar	Efecto de limpieza	Desgaste del tungsteno	Ruido
Onda triangular	● ● ●	●	●	●	●
Onda sinusoidal	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Onda cuadrada	●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●

